

1. Schreiben an:

Postanschrift: Stadt Hennef · Postfach 1562 · 53762 Hennef

An die
SPD-Fraktion
im Rat der Stadt Hennef
Frankfurter Str. 97
53773 Hennef

Amt für Steuerungsunterstützung

**Ansprechpartnerin
Katharina Krämer**

Tel. 0 22 42 / 888 231
Fax 0 22 42 / 888 7231
E-Mail katharina.kraemer@hennef.de
Zentrale 0 22 42 / 888 0
Zimmer 1.08

Sprechzeiten

Mo.-Mi. 8.30-16.00 Uhr
Do. 8.30-17.30 Uhr
Fr. 8.30-12.00 Uhr
weitere Termine nach Vereinbarung

Online www.hennef.de

Gläubiger-ID: DE30HEN00000020187

Mein Zeichen: 100

Datum: 23.10.2019

Einrichtung eines „Marktes der Möglichkeiten“ für den Natur- bzw. Insektenschutz in Hennef

Sehr geehrte Damen und Herren,

vielen Dank für Ihr Schreiben vom 12.10.2019 welches hier am 18.10.2019 eingegangen ist.

Ihr Antrag/Anfrage wird außerhalb der Haushaltsberatungen 2020/2021 behandelt.

Ihr Anliegen gehört fachlich in den Zuständigkeitsbereich des Ausschusses für Klima- und Umweltschutz. Ich habe Ihr Schreiben an den Ausschussvorsitzenden weitergeleitet, mit der Bitte, Ihr Anliegen in die Tagesordnung der nächsten Ausschusssitzung aufzunehmen.

Mit freundlichen Grüßen



Klaus Pipke
Bürgermeister 

2. Amt 36 - mit der Bitte um Kenntnisnahme und eine Sitzungsvorlage für den UmweltA zu fertigen.
3. Dem Ausschussvorsitzenden, Herrn Ecke, zur Kenntnis und mit der Bitte um Vormerkung für die nächste Sitzung.
4. Der Schriftführerin, Frau Holschbach, zur Kenntnis.
5. Wvl. Einladung UmweltA

Bankverbindung:

Kreissparkasse Köln	Kto 213900	BLZ 37050299	IBAN DE76370502990000213900	BIC COKSDE33XXX
Volksbank Köln Bonn eG	Kto 3703317013	BLZ 38060186	IBAN DE66380601863703317013	BIC GENODED1BRS

Besucheranschrift: Frankfurter Straße 97, 53773 Hennef (Sieg)



SPD-Fraktion, Rathaus, 53773 Hennef

Fraktion im Rat der
Stadt Hennef

An den
Bürgermeister Klaus Pipke
Rathaus
Frankfurter Str. 97
53773 Hennef

E: 18. OKT. 2019

Hennef, den 12.10.2019

Antrag: Einrichtung eines „Marktes der Möglichkeiten“ für den Natur- bzw. Insektenschutz in Hennef

Sehr geehrter Herr Bürgermeister,

wir bitten um die Beratung und Beschlussfassung zu folgendem Antrag im zuständigen Fachausschuss:

Die Verwaltung wird beauftragt, die Durchführung eines „Marktes der Möglichkeiten“ für den Natur- bzw. Insektenschutz in Hennef zu prüfen.

Begründung:

Es besteht große Einigkeit, dass weitere Maßnahmen gegen das Arten- und Insektensterben ergriffen werden müssen. Mit dem Aktionsplan handelt die Stadt seit einiger Zeit entsprechend dieser Zielsetzung. Die SPD-Fraktion regt nun einen „Markt der Möglichkeiten“ für den Natur- bzw. Insektenschutz in Hennef an. Das Umweltamt der Stadt Hennef hat 2019 zusammen mit der AG blüHen - Agenda 21 sehr erfolgreich den Gartenwettbewerb „Hennef summt“ durchgeführt. Das Thema Natur- bzw. Insektenschutz und die Bereitschaft etwas „zu tun“ ist bei den Bürgern angekommen. Die Nachfrage nach Informationen und Beratung ist sehr groß und kann mit einem „Markt der Möglichkeiten“ zusammengeführt werden. Einzuladen wären verschiedene, in diesem Bereich tätige Organisationen (Natur- und Umweltschutzakademie NRW - Umweltbus Lumbicus, BUND, NABU, Imkerverein, Landwirtschaftskammer NRW, Rheinischer Landwirtschafts-Verband mit Hennefer Landwirten, Biologische Station des Rhein-Sieg-Kreises, Streuobstwiesenverein „Natürlich Streuobst e.V.“, AG blüHen – Agenda 21 und andere), die an ihren Infoständen dem interessierten Publikum Impulse geben sowie mit Rat und Tat zur Seite stehen können. Eine solche Veranstaltung dokumentiert, dass nur durch gemeinsame Anstrengungen der Verlust der biologischen Vielfalt gestoppt werden kann und bezieht den Bürger und weitere Handelnde direkt mit ein.

Mit freundlichen Grüßen


Norbert Spanier
Fraktionsvorsitzender

ge.
Ralf Jung
sachkundiger Bürger


Hanna Nora Meyer
umweltpol. Sprecherin

Vorsitzender:
Norbert Spanier
Keplerstraße 23
Tel. Nr. 02242 / 9181831
Fax. Nr. 02242 / 9180908

Tel. Nr. 02242 / 888 292
02242 / 888 294
Fax. Nr. 02242 / 888 7 292
spd@hennef.de
www.spd-hennef.de

Fraktionsbüro:
Rathaus der Stadt Hennef
Rathausturm Zimmer 1.01
Frankfurter Str. 97
53773 Hennef